

Fax-Fragebogen zur Auslegung von Lamellen

Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen!

Oertlinghaus SEIT 1898

■ DIE TECHNIK DER KONTROLLIERTEN MOMENTE

Absender:

Name, Vorname

Firma

Abteilung

Telefon (Durchwahl)

Fax

Empfänger:

ING. FRIEDRICH JORDAN
Handelsgesellschaft m.b.H.
A-1230 Wien, Fröhlichgasse 36/1a
tel.: +43 1 8932587 fax: +43 1 8932587 11
e-mail: office@jordan-antriebstechnik.at
www: http://www.jordan.eu

z. Hd. von (falls bekannt)

Fax-Nr. +43 1 8932587 11

Art des Antriebs:

Motor: _____ Leistung $P =$ _____ kW; Drehzahl $n =$ _____ min^{-1}

Betriebsart von Kupplung oder Bremse:

schaltbar nicht schaltbar
Naßlauf Trockenlauf

Betätigungsart:

mechanisch elektromagnetisch hydraulisch
pneumatisch federbelastet

Reibpaarung:

Stahl/Stahl Stahl/Sinter Stahl/org. Belag
Stahl/Papier Guß/org. Belag

andere: _____

Gleitreibungszahl $\mu =$ _____ Haftreibungszahl $\mu_0 =$ _____

Reibflächenausführung:

glatt Spiralrillen Radialnuten
Sunburstmuster Waffelmuster

andere: _____

Allgemeine Angaben

Ölsorte: _____

Viskosität $\nu =$ _____ mm^2/s bei _____ $^{\circ}\text{C}$

Art d. Schmierung: Ölsumpf $V =$ _____ dm^3

Ölnebel

Spritzöl

Innenöl $\dot{V} =$ _____ l/min

Max. Öltemperatur _____ $^{\circ}\text{C}$

Schaltbares Drehmoment $M_S =$ _____ Nm

Übertragb. Drehmoment $M_U =$ _____ Nm

Lastmoment $M_L =$ _____ Nm

Kupplungs-/Bremsdrehzahl $n =$ _____ min^{-1}

Relativedrehzahl $\Delta n =$ _____ min^{-1}

Anzahl der Reibflächen $Z_A =$ _____

Reibdurchmesser innen/außen _____ / _____ mm

Betriebsdruck $p_B =$ _____ bar

Anpreßkraft $F =$ _____ N

konstant

veränderlich
(Verlauf angeben)

Reibflächenpressung $p_R =$ _____ N/cm^2

Massenträgheitsmoment, bezogen auf Kuppl. o. Bremse $J =$ _____ kgm^2

Schalzhäufigkeit $S_h =$ _____ h^{-1}

Beschleunigungs- bzw. Verzögerungszeit $t_3 =$ _____ s

Dauerrutschzeit $t_R =$ _____ s

Belüftung bei Trockenlauf: Eigenbelüftung
Fremdbelüftung

Weitere Angaben

Für die Auslegung von Lamellen sind grundsätzlich die Anschlußmaße der Innenmitnehmer (Träger) und der Außenmitnehmer (Gehäuse) erforderlich. Bei Sonderlamellen bitten wir um vollständige Angaben in Form von Zeichnungen oder Mustern (Durchmesser, Nuten, Verzahnung mit Abmaßen).